



UWAGA

1. Ostre krawędzie stępić.

Konstruował		2018-06-10			1. Wielkości nietolerowane wykonać w klasie mK (średniodokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3	
Kreślił	Nazwisko	Data	2018-07-06			Podpis
Sprawdził						
Zatwierdził						
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Nr rysunku	
2:1	A4	1/1	Tuleja dystansowa		002-400.06	
			Masa	0,23 kg	Materiał	
					S355J2+N	
					Norma	
					Rzutowanie 	